

# Herz der Logistikprozesse am Standort

## Dreigeschossige Fachbodenregalanlage als zentrales Element

Schon seit Jahren ist die Stahlgruber Group mit einem ihrer knapp 180 Verkaufshäuser auch am Standort Pforzheim ansässig. Vor kurzem wurde diese Filiale umfassend renoviert und erweitert, so dass auch im Lagerbereich eine neue Ausstattung ausgeschrieben wurde. Der Fachhändler Berg Lagertechnik erhielt den Auftrag, welcher dann zusammen mit dem Lagertechnikspezialisten Meta-Regalbau die Planungen und Umsetzung in enger Abstimmung mit Stahlgruber vorgenommen hat.

Die Stahlgruber Group ist mit rund 180 Standorten in Deutschland und Österreich eines der führenden Unternehmen im PKW-Teilegroßhandel. Neben Service- und Dienstleistungspaketen bietet das Unternehmen vor allem Ersatzteile, Zubehör, Werkstattausrüstung und Werkzeug für die gesamte KFZ-Reparaturbranche an. Seit 2018 ist die Stahlgruber Group Teil von LKQ Europe, dem Marktführer im europäischen KFZ-Ersatzteile- und Zubehörhandel. Durchschnittlich 30.000 Artikel sind in einem Stahlgruber-Verkaufshaus ständig verfügbar, das Unternehmen setzt neben dem Logistikzentrum Sulzbach-Rosenberg damit auch auf eine regionale Logistik. Von den jeweiligen Verkaufshäusern aus starten mehrmals täglich unzählige Liefer-Touren in Deutschland und Österreich – so auch am Standort in Pforzheim, der nun optimiert und erweitert wurde.

## Zeit für eine Erweiterung

Aufgrund der Auftrags- und Sortimentszunahme war es in Pforzheim Zeit für eine Erweiterung bei gleichzeitiger Optimierung der Lager-situation. Auf Basis genauer Vorstellungen von Seiten Stahlgrubers, hat der Fachhändler Berg Lagertechnik den Zuschlag für dieses Projekt bekommen. Gemeinsam mit dem Partner Meta-Regalbau und in enger Kundenabstimmung wurde eine neue dreigeschossige Fachbodenregalanlage auf Basis des Regalsystems „Meta Clip“ mit Stahlbaukomponenten als das neue Herz der Logistikprozesse am Standort Pforzheim realisiert.

Grundsätzlich werden alle Artikel nach einem chaotischen Lager-system eingelagert. Jedoch setzen einige Posten besondere Lager-formen voraus, so dass diese nun ihren Platz in speziell ausgestatteten Bereichen finden.

Diese sind zum Beispiel:

- Autobatterien im Lagerbereich mit Auffangwannen, Gitterroste sowie vorgehaltener Löscheinrichtung
- Auspuffteile zur stehenden Lagerung im oberen Geschoss
- sehr lange Güter in speziell konstruierten Stollenregalen über einen dann verschlossenen Gang hinaus
- kartonverpackte Sperrigteile in Großfachregalen
- besondere Lagergüter in abschließbaren Schränken



Das neue Herz der Logistikprozesse: Die dreigeschossige Fachbodenregalanlage mit den anschließenden Palettenregalen inkl. Ölwannen.



Die neue dreigeschossige Fachbodenregalanlage wurde auf Basis des Regalsystems „Meta Clip“ mit Stahlbaukomponenten realisiert.

Die Lagerverwaltung und Kennzeichnung erfolgt mit einem selbst entwickelten Lagerverwaltungs- und Barcodesystem, welches ebenso auf den langjährigen Erfahrungen des Unternehmens Stahlgruber basiert.

### Ein leistungsstarkes Lagerkonzept

Neben den geschaffenen Lagerflächen waren auch verschiedene Anforderungen an die Stahlbaukonstruktion umzusetzen. In einem Aufgang wurden extra breite Treppen als Flucht- und Rettungswege umgesetzt, die Laufflächen wurden aus Brandschutzgründen und für einen beschleunigten Rauchabzug mit Gitterrosten ausgestattet, und bei den extra breiten Palettenübergabestationen wurden speziell konstruierte Schwenktore eingesetzt. Vor der Geschossanlage wurden „Meta Multipal“-Palettenregale mit Ölwannen zur Lagerung von Schmierstoffen und Motorölen platziert. „Die Symbiose Berg Lagertechnik, Meta und Stahlgruber hat ausgezeichnet funktioniert“, erklärt Günter Zachmann, Gruppenleiter Organisation Verkaufshäuser bei der Stahlgruber GmbH. „Wir konnten so in enger Abstimmung ein leistungsstarkes Lagerkonzept entwickeln.“ (ck)

Eine Information der Meta-Regalbau GmbH & Co. KG  
Firmenprofil siehe Seite 107



META

Für besondere Lagergüter werden Lagerplätze in abschließbaren Schränken vorgehalten.



META

Einer der vielfach geschaffenen Aufgänge in der Fachbodengeschossanlage.



META



» Die Symbiose Berg Lagertechnik, Meta und Stahlgruber hat ausgezeichnet funktioniert. Wir konnten so in enger Abstimmung ein leistungsstarkes Lagerkonzept entwickeln.

**Günter Zachmann,**  
Gruppenleiter Organisation Verkaufshäuser  
bei der Stahlgruber GmbH



Grundsätzlich erfolgt die Einlagerung aller Artikel nach einem chaotischen Lagersystem.